

TOPCON ES100 VE SOKKIA CX100 SERİSİ CİHAZLARDA DETAY ALIMI



TOPCON ES 100 SERİSİ



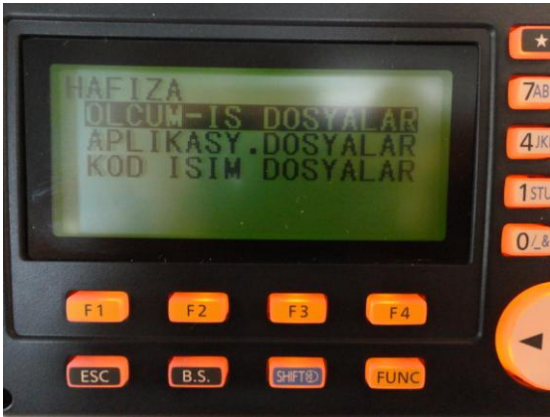
SOKKIA CX 100 SERİSİ

A- KOORDİNLİ DETAY ALIMI

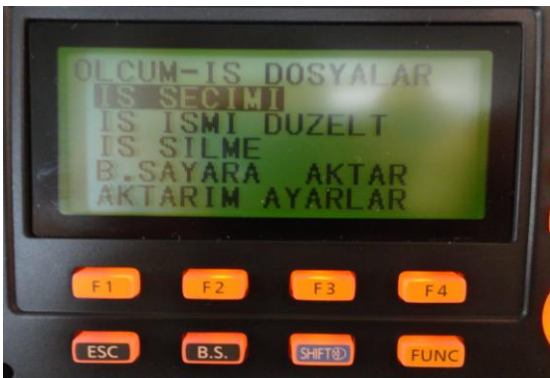


- TOTAL STATION POWER TUŞU İLE AÇILIR.

- YANDAKİ EKRANDAN F3(DATA) SEÇİLİR.



- ÖLÇÜM İŞ DOSYALIRI SEÇİLİR. (ENT) TUŞU İLE



- IS SEÇİMİ. (ENT) TUŞU İLE



- KURSÖR JOB1 ÜSTÜNDE İKEN F1 LİSTE
TUŞUNA BASILIR



- ÇALIŞILACAK BOŞ İŞ KURSÖR AŞAĞI VEYA YUKARI YÖN TUŞUNA BASILARAK ÇALIŞILACAK İŞ ÜZERİNE GETİRİLİR VE ENT TUŞU İLE SEÇİLİR.

ÖRNEĞİN: JOB1



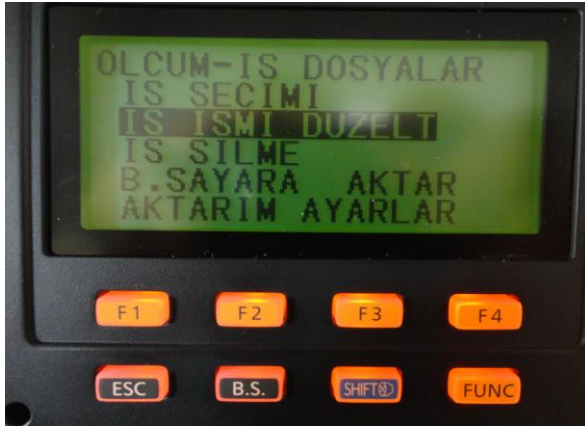
- İSTEN KOORD. SEÇ SEKMESİNE YÖN TUŞLARI İLE GELİNİR VE F1 LİSTE TUŞUNA BASILIR.



- AÇILAN PENCEREDEN ÇALIŞILACAK İŞ ÜZERİNE GELİNİR VE ENT TUŞU İLE SEÇİLİR.

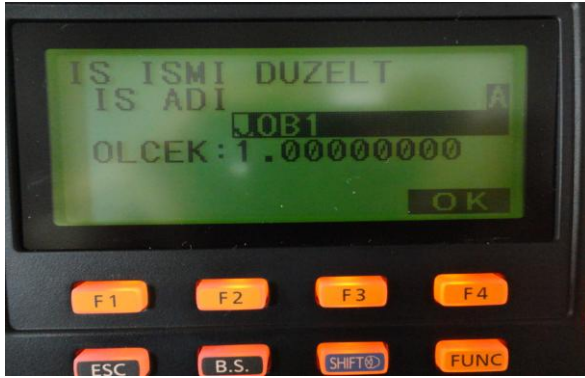


-YANDAKİ EKRAN GELDİĞİNDE ENT TUŞUNA BASILIR



- GELEN EKRANDA YÖN TUŞLARI İLE İŞ İSMİ DÜZELT SEKMESİNE GELİNİR VE ENT TUŞUNA BASILIR.

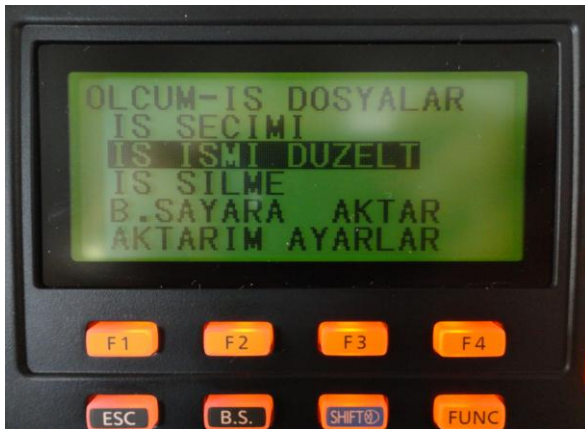
NOT: BU İŞLEM SEÇMİŞ OLDUĞUMUZ JOB 1 İŞ ADINI BİZİM VERECEĞİMİZ BİR İŞ İSMİ VERMEK İÇİNDİR.



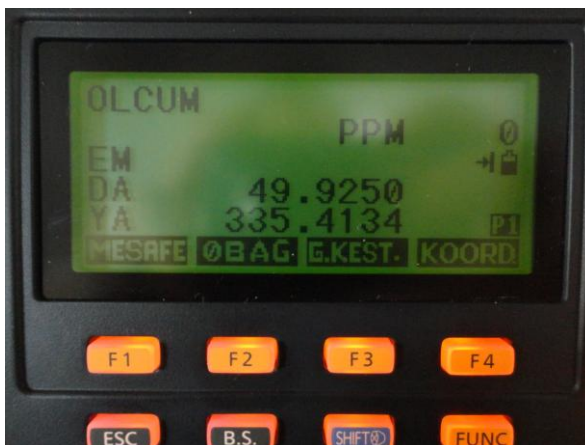
- GÖRÜNTÜLENEN EKRANDA JOB1 İŞ İSMİNİ DÜZELTE BİLİRİZ VE ENT TUŞUNA BASILIR

ÖRN: ALIM

- NOT: BU EKRANDA SHIFT TUŞUNA BASRAK KLAVYENİN BÜYÜK HARF, KÜÇÜK HARF VEYA RAKAM OLMASINI SAĞLAYABİLİRİZ.

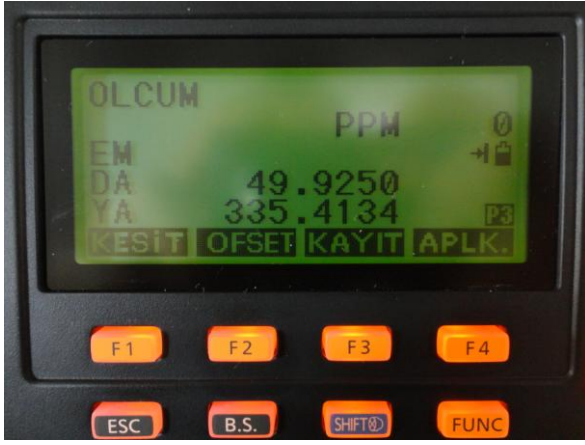


- GELEN EKRANDA ESC TUŞUNA BASILARAK ÖLÇÜM EKRANINA KADAR GİDİLİR.



-

ÖLÇÜM EKRANI GELİR



- FUNK TUŞUNA BASILARAK FONKSİYON TUŞLARINDA KAYIT EKRANA GELİR.
- F3 KAYIT TUŞUNA BASILIR.



- DÖRÜNTÜLENEN EKRANDA
- D.N. KAYIT SEÇİLİR ENT TUŞUNA BASILIR.



- D.N HAFIZA İSE F1 HFZ-OKU TUŞUNA BASILIR ve DURULAN NOKTA LİSTEDEN ÇAĞRILIR.

-ELLE GİRİLECEK İSE BU EKRANDA

- YO: 10000.00 ENT (ÖRN)

XO: 25000.00 ENT (ÖRN)

ZO: 150.00 ENT (ÖRN) DURULAN NOKTANIN KOORDİNATLARI GİRİLİR



-NNO BÖLÜMÜNE DURULAN NOKTA NUMARASI YAZILIR.

Chz Yuk: 1.50 mt(ÖRN) (ÖLÇÜLEN CİHAZ YÜKSEKLİĞİ GİRİLİR) F4 OK TUŞUNA BASILIR.

DURULAN NOKTA BİLGİSİ GİRİLMİŞ OLUR.

F4 OK TUŞUNA BASINIZ.



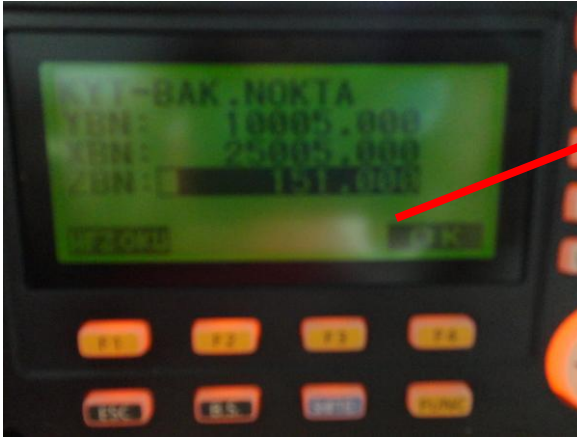
GELEN EKRAN GÖRÜNTÜSÜNDE

- KURSÖR YÖN TUŞLARI İLE

B.N.KAYIT SEÇİLİR VE ENT TUŞUNA BASILIR.



- KOORDİNAT SEKMESİ SEÇİLİR,



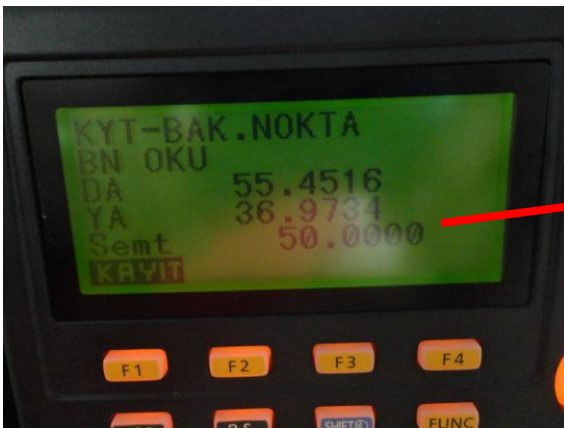
- GELEN EKRANDA BAKILAN NOKTA
KOORDİNATLARINI GİRERİZ

YBN:10005.00 (ÖRN)

XBN:25005.00 (ÖRN)

ZBN:151.00 (ÖRN)

F4 OK TUŞUNA BASILIR.



Semt: 50.0000 grad (girilen DN ve BN
koordinatlarından hesaplanan SEMT
DEĞERİDİR.)

F1 KAYIT TUŞUNA BASILIR



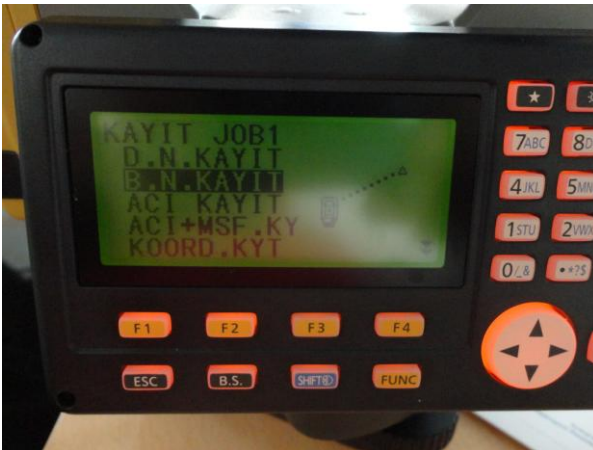
- R. Yuk 1.42mt (ÖRN) GİRİLİR



- AŞAĞI YÖN TUŞUNA BASILIR



- BAKILAN NOKTA NUMARASI GİRİLİR.
- NNO: P.2
- F4 OK TUŞUNA BASILIR.



- YÖN TUŞLARI İLE



- MSF.KOORD. SEKMEİNE GELİRİNİR.

ENT TUŞUNA BASILIR.

NOT: BU SEKMEDE CİHAZ HAM DATA VE KOORDİNAT BİLGİLERİNİ HAFZASINDA SAKLAMAKTADIR



R.YUK KONTROL EDİLİR VE F4 ÖLÇME TUŞUNA BASILIR.



- AŞAĞI YÖN TUŞLARI İLE BİR SONRAKİ EKRANA GEÇİLİR.



- DETAY ALIMINA BAŞLANACAK NOKTA NUMARASI GİRLİR (ÖRN:1

F1 KAYIT TUŞUNA BASILIR.



- -ARTIK DETAY ALIMDA İKEN F3 HEPSİ TUŞU İLE NOKTA ÖLÇÜLÜR VE KAYIT EDİLİR. NUMARA ARDIŞIK OLARAK ARTARAK KAYIT EDİLİR.

NOT: REFLEKTÖR YÜKSEKLİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILACAK İSE NOKTA ÖLÇÜLMEDEN YENİ DEĞER GİRİLMELİDİR.

KOLAY GELSİN.

İYİ ÇALIŞMALAR



TOPCON

&

SOKKIA

MERKEZ

Balgat Mah.Ziyabey Cad.1416.Sok. No:24
Çankaya- ANKARA
Tel:0.312.4737722(pbx)
Faks:0.312.4737725



PAKSOY TEKNİK HİZMETLER TİCARET LTD. ŞTİ.

e-mail: paks soy@paks soyteknik.com.tr

web: www.paks soyteknik.com.tr

SUBE

Londra Asfaltı, Kiltür Sok. No:1 Metroport-
Residence Kat:8 No:148-151
Bahçelievler- İSTANBUL
Tel:0.212.4422444(pbx)
Faks:0.212.4423090